Collini Valentino & Mario snc
Via Matteotti, 6 - Osoppo

ANNO 2018

4	3	2	1	APPLICAZIONE	3	3	1	1	1-4	4	1	1-4	1-2	1	1	1-2	4
▼	▼	▼	▼	CE DENOMINAZIONE e RIF. alla Dop:	in frazione unica	in frazione unica	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	fine (1) / in fraz unica (4)	fine	misto	misto	filler	grosso
EN 13043	EN 13242	EN 13139	EN 12620	1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	Ghiaione misto naturale	Ghiaia di cava	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaino 8/20	Ghiaietto spaccato 8/12	Puntina spaccata 4/8	Puntina naturale 4/8	Sabbia lavata 0/4 (***)	Sabbia fine 0/3	Misto getto 0/16 **A+E**	Misto getto 0/31,5 **B+E** (***)	FRIUL LIMO®	Ghiaia spaccata 12/22 (***)
				RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT	**I**	**L**	**B**	**A**	**C**	**D**	**G**	**E**	**F**	**AE**	**BE**	**N**	**S**
×	×	×	×	**Ultime due cifre anno applicaz. marcatura**	04	04	04	04	10	04	04	04	04	04	04	05	11
		×	×	**Forma dei granuli/particelle** (v.d. FI, cat. FI, SI)	-	-	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{NR}, SI_{NR}	FI_{NR}, SI_{NR}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	FI_{NR}, SI_{NR}	-
	×			**Forma dei granuli/particelle** (categoria FI, SI)	FI_{20}, SI_{20}	FI_{20}, SI_{20}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				**Forma dei granuli/particelle** (categoria FI, SI)	-	-	-	-	FI_{15}, SI_{15}	FI_{15}, SI_{15}	-	FI_{NR}, SI_{NR}	-	-	-	-	FI_{15}, SI_{15}
×	×	×	×	**Granulometria** (designazione d/D)	0/45	0/31,5	16/31,5	8/20	5,6/11,2	2/6,3	2/6,3	0/4	0/2	0/16	0/31,5	passa	10/20
			×	**Categoria** (categoria G)	-	-	$G_C85/20$	$G_C80/20$	$G_C85/20$	-	$G_C85/20$	G_F85	G_F85	G_A85	G_A90	NR	-
	×			**Categoria** (categoria G)	G_A75	G_A85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				**Categoria** (categoria G)	-	-	-	-	$G_C90/20$	$G_C85/15$	-	G_A90	-	-	-	-	$G_C90/10$
			×	**Categoria di tolleranza** per agg. grossi (categoria G_T)	-	-	NR	G_T15	-	-	NR	-	-	-	-	NR	-
	×			**Categoria di tolleranza** (categoria GT, GT_F, GT_A)	GT_A25	GT_A20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				**Categoria di tolleranza** (categoria G, G_{TC})	-	-	-	-	$G_{25/15}$	$G_{25/15}$	-	$G_{TC}20$	-	-	-	-	$G_{25/15}$
×	×	×	×	**Massa volumica dei granuli** (v.d. Mg/m³) (*)	2,80	2,81	2,79	2,79	2,80	2,81	2,81	2,80	2,81	2,80	2,80	2,78	2,79
×			×	**Massa volumica in mucchio**	-	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
				Pulizia:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		×	×	Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)	-	-	$f_{1.5}$	$f_{1.5}$	$f_{1.5}$	-	$f_{1.5}$	f_{10}	f_{10}, cat. 3	f_{10}	f_{10}	NR	-
	×			Contenuto polveri/fini (categoria f)	f_9	f_9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				Contenuto polveri/fini (categoria f)	-	-	-	-	f_1	f_1	-	f_{NR}	-	-	-	-	$f_{0.5}$
×	×	×	×	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)	2,0%	7,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	4,0%	1,0%	4,0%	6,0%	70% -100%	0,0%
×	×	×	×	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB_F)	NR	1,4	NR	NR	NR-MB_FNR	MB_FNR	NR	NR-MB_FNR	NR	NR	NR	5,0	MB_FNR
	×	×	×	Qualità delle polveri/fini (v.d. E_S)	NR	44	NR	NR	NR	-	NR	89	NR	88	88	NR	-
		×	×	Contenuto di conchiglie (categoria SC)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
	×			**Perc. di particelle/superfici frantumate** (cat. C)	$C_{0/94}$	$C_{50/10}$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				**Perc. di particelle/superfici frantumate** (cat. C)	-	-	-	-	$C_{95/1}$	$C_{50/10}$	-	C_{NR}	-	-	-	-	$C_{95/1}$
×				**Affinità ai legami bitum.** (v.d. % copert. bitume / ore)	-	-	-	-	85%/6 - 60%/24	60%/6 - 45%/24	-	NR	-	-	-	-	80%/6 - 45%/24
×				**Spigolosità** (categoria E_{CS})	-	-	-	-	E_{CS}NR	E_{CS}NR	-	E_{CS}35	-	-	-	-	E_{CS}NR
				Resistenza alla:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			×	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	LA_{NR}, SZ_{NR}	LA_{20}	LA_{20}	-	LA_{20}	LA_{NR}, SZ_{NR}	LA_{NR}, SZ_{NR}	LA_{25}	LA_{NR}, SZ_{NR}	LA_{NR}, SZ_{NR}	-
	×			Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA_{20}	LA_{25}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	-	-	LA_{25}	LA_{25}	-	$LA_{NR}SZ_{NR}$	-	-	-	-	LA_{20}
×			×	Levigabilità (categoria VL, PSV)	-	-	VL_{NR}, PSV_{NR}	VL_{38}	VL_{37}, PSV_{37}	PSV_{NR}	VL_{NR}, PSV_{NR}	VL_{NR}, PSV_{NR}	VL_{NR}, PSV_{NR}	VL_{38}	VL_{NR}, PSV_{NR}	VL_{NR}, PSV_{NR}	PSV_{40}
×			×	Abrasione (categoria AAV, A_N)	-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
×			×	Usura attrito (categoria M_{DE})	-	-	NPD	NPD	$M_{DE}15$	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	$M_{DE}15$
	×			Usura attrito (categoria M_{DE})	$M_{DE}20$	$M_{DE}20$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Composizione contenuto:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	×		×	Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
×				Composizione chimica	-	-	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
		×	×	Cloruri (v.d. % C)	-	-	<0,01	<0,01	<0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	-
	×	×	×	Solfati solubili in acido (categoria AS)	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	-	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	$AS_{0.2}$	-
		×	×	Zolfo totale (v.d. % S)	-	-	<0,02	<0,02	<0,02	-	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	-
	×			Zolfo totale (categoria S)	S_1	S_1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	×		×	Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
				Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malte/miscele legate leg. idraulic.:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	×	×	×	contenuto di sostanza umida/acido fulvico	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-
		×	×	presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)	-	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-
			×	infuen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
	×			Presenza di impurità (v.d. % massa)	<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
×				Contaminanti leggeri grossi (categoria m_{LPC})	-	-	-	-	$m_{LPC}0,1$	$m_{LPC}0,1$	-	$m_{LPC}0,1$	-	-	-	-	$m_{LPC}0,1$
			×	Contenuto di carbonato (v.d %)	-	-	89,88	89,01	92,47	-	89,82	92,16	91,15	90,59	91,02	87,10	-
				Stabilità di volume:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			×	Ritiro per essicamento (v.d. % WS)	-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
			×	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)	-	-	NR	NR	NR	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	-
×	×			Come sopra (categoria V)	V_{NR}	V_{NR}	-	-	V_{NR}	V_{NR}	-	V_{NR}	-	-	-	-	V_{NR}
×	×			Disintegrazione del silicato di dicalcio (v.d.)	NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
×	×			Disintegrazione del ferro (v.d.)	NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR
	×	×		Materiali idrosolubili (v.d. % WS)	NR	NR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-
		×		Perdita al fuoco (v.d. % in massa)	-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	NR	-
×	×	×	×	**Assorbimento di acqua** (v.d. % WA) (*)	0,5%	1,0%	0,7%	0,7%	1,0%	0,8%	1,0%	0,5%	0,4%	0,6%	0,6%	NR	0,5%
×	×			**Assorbimento di acqua come screening per la resistenza gelo/disgelo** (categoria WA_{24}) (*)	$WA_{24}1$	$WA_{24}1$	-	-	$WA_{24}1$	$WA_{24}1$	-	$WA_{24}1$	-	-	-	-	$WA_{24}1$
×	×	×	×	**Emissione di radioattività** (v.d.)	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
×	×	×	×	**Rilascio di metalli pesanti**	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
×	×	×	×	**Rilascio di idrocaburi poliaromatici**	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
×	×	×	×	**Rilascio di altre sostanze pericolose**	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
×	×	×	×	**Durabilità al gelo/disgelo** (v.d. F, MS, cat. F, MS)	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	F_1	F_{NR}, MS_{NR}	F_{NR}, MS_{NR}	F_1	F_1	F_{NR}, MS_{NR}	F_1
		×	×	**Durabilità alla reazione alcali-silice** (v.d.)	-	-	(**)	(**)	(**)	-	(**)	(**)	(**)	(**)	(**)	NR	-
×				**Resistenza allo shock termico** (v.d. V_{LA})	-	-	-	-	3,28	1,52	-	NR	-	-	-	-	1,84
×	×			**"Sonnenbrand" del basalto** (categoria $SB_{SZ.LA}$)	SB_{NR}	SB_{NR}	-	-	SB_{NR}	SB_{NR}	-	SB_{NR}	-	-	-	-	SB_{NR}

NR = NESSUN REQUISITO
NPD = NESSUNA PRESTAZIONE DETERMINATA
v.d. = VALORE DICHIARATO
(*) metodi 8,9 EN 1097-6 (**) aggregato non reattivo
(***) aggregati con D > 99% per cui è disponibile, su richiesta, la granulometria tipica

Fornitura della Dichiarazione di Prestazione (DoP): www.colliniprodotti.it