

4	3	2	1	APPLICAZIONE				3	3	1	1	1-4	4	1	1-4	1-2	1	1	1-2	4	
				DENOMINAZIONE e RIF. alla Dop:				in frazione unica	in frazione unica	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	fine (1) / in fraz. unica (4)	fine	misto	misto	filler	grosso	
				RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT				I	L	B	A	C	D	G	E	F	AE	BE	N	S	
X	X	X	X	Ultime due cifre anno applicaz. marcatura				04	04	04	04	10	04	04	04	04	04	04	05	11	
X	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)				-	-	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	-	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	-	
X	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)				FI <sub>20'</sub> SI <sub>20'</sub>	FI <sub>20'</sub> SI <sub>20'</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)				-	-	-	-	FI <sub>10'</sub> SI <sub>15'</sub>	FI <sub>10'</sub> SI <sub>15'</sub>	-	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	-	-	-	-	FI <sub>10'</sub> SI <sub>15'</sub>	
X	X	X	X	Granulometria (designazione d/D)				0/45	0/31,5	16/31,5	8/20	5,6/11,2	2/6,3	2/6,3	0/4	0/2	0/16	0/31,5	passa	10/20	
X	X	X	X	Categoria (categoria G)				G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85/20	G <sub>A</sub> 80/20	G <sub>A</sub> 85/20	-	G <sub>A</sub> 85/20	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 90	NR	-	
X	X	X	X	Categoria (categoria G)				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Categoria (categoria G)				-	-	-	-	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 85/15	-	G <sub>C</sub> 90	-	-	-	-	G <sub>C</sub> 90/10	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G <sub>1</sub> )				-	-	NR	G <sub>T</sub> 15	-	-	NR	-	-	-	-	NR	-	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza (categoria GT, GT <sub>F</sub> , GT <sub>T</sub> )				GT <sub>A</sub> 25	GT <sub>A</sub> 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza (categoria G, G <sub>10'</sub> )				-	-	-	-	G <sub>35/15'</sub>	G <sub>35/15'</sub>	-	G <sub>10'</sub> 20	-	-	-	-	G <sub>35/15'</sub>	
X	X	X	X	Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m <sup>3</sup> ) (*)				2,80	2,82	2,79	2,79	2,77	2,79	2,81	2,79	2,81	2,79	2,79	2,79	2,79	
X	X	X	X	Massa volumica in mucchio				-	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	
X	X	X	X	Pulizia:				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)				-	-	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	-	f <sub>1,5</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>3'</sub> cat. 2	f <sub>11</sub>	f <sub>11</sub>	NR	-	
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f)				f <sub>5</sub>	f <sub>9</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f)				-	-	-	-	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	-	f <sub>NR</sub>	-	-	-	-	f <sub>0,5</sub>	
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)				0,9%	2,8%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	0,0%	3,7%	0,8%	5,1%	2,9%	70% - 100%	0,0%	
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB <sub>1</sub> )				NR	NR	NR	NR	NR-MB <sub>1</sub> NR	MB <sub>P</sub> NR	NR	NR-MB <sub>P</sub> NR	NR	NR	NR	NR	3,3	MB <sub>P</sub> NR
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. E <sub>3</sub> )				NR	NR	NR	NR	NR	-	NR	70	NR	70	NR	NR	NR	
X	X	X	X	Contenuto di conchiglie (categoria SC)				-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
X	X	X	X	Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)				C <sub>90/4</sub>	C <sub>90/3</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)				-	-	-	-	C <sub>35/1</sub>	C <sub>35/1</sub>	-	C <sub>NR</sub>	-	-	-	-	C <sub>35/1</sub>	
X	X	X	X	Affinità ai legami bitum. (v.d. % copert. bitume / ore)				-	-	-	-	90%/6 - 65%/24	90%/6 - 65%/24	-	NR	-	-	-	-	90%/6 - 60%/24	
X	X	X	X	Spigolosità (categoria E <sub>cs</sub> )				-	-	-	-	E <sub>CS</sub> NR	E <sub>CS</sub> NR	-	E <sub>CS</sub> 35	-	-	-	-	E <sub>CS</sub> NR	
X	X	X	X	Resistenza alla:				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)				-	-	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	-	LA <sub>20</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>20</sub>	
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)				LA <sub>20</sub>	LA <sub>25</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)				-	-	-	-	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	-	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	-	-	-	-	LA <sub>20</sub>	
X	X	X	X	Levigabilità (categoria VL, PSV)				-	-	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>35'</sub> PSV <sub>35'</sub>	VL <sub>20'</sub> PSV <sub>20'</sub>	PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>35'</sub> PSV <sub>35'</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	
X	X	X	X	Abrasione (categoria AAV, A <sub>v</sub> )				-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
X	X	X	X	Usura attrito (categoria M <sub>DE</sub> )				-	-	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> 15
X	X	X	X	Usura attrito (categoria M <sub>DE</sub> )				M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Composizione contenuto:				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)				NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
X	X	X	X	Composizione chimica				-	-	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Cloruri (v.d. % Cl)				-	-	<0,01	<0,01	<0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	-	
X	X	X	X	Solfati solubili in acido (categoria AS)				AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	-	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	-	
X	X	X	X	Zolfo totale (v.d. % S)				-	-	0,02	0,02	0,02	-	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	-	
X	X	X	X	Zolfo totale (categoria S)				S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)				NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	
X	X	X	X	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del c/s/malte/miscele leg. idraulic.:				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	contenuto di sostanza umida/acido fulvico				non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	
X	X	X	X	presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)				-	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-	
X	X	X	X	infuen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)				-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	
X	X	X	X	Presenza di impurità (v.d. % massa)				<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Contaminanti leggeri grossi (categoria m <sub>LPC</sub> )				-	-	-	-	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	-	m <sub>LPC</sub> 0,1	-	-	-	-	m <sub>LPC</sub> 0,1	
X	X	X	X	Contenuto di carbonato (v.d. %)				-	-	90,13	87,48	87,99	-	87,71	89,10	89,58	87,48	89,10	87,10	-	
X	X	X	X	Stabilità di volume:				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)				-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	
X	X	X	X	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)				-	-	NR	NR	NR	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	-	
X	X	X	X	Come sopra (categoria V)				V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	-	-	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	-	V <sub>NR</sub>	-	-	-	-	V <sub>NR</sub>	
X	X	X	X	Disintegrazione del silicato di calcio (v.d.)				NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Disintegrazione del ferro (v.d.)				NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Materiali idrosolubili (v.d. % WS)				NR	NR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Perdita al fuoco (v.d. % in massa)				-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)				0,5%	0,7%	0,8%	0,5%	0,9%	0,5%	0,9%	0,5%	0,4%	0,5%	0,7%	NR	0,5%	
X	X	X	X	Assorbimento di acqua come screening per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA <sub>24</sub> ) (*)				WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	-	-	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	-	WA <sub>24</sub> 1	-	-	-	-	WA <sub>24</sub> 1	
X	X	X	X	Emissione di radioattività (v.d.)				assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	
X	X	X	X	Rilascio di metalli pesanti				assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	
X	X	X	X	Rilascio di idrocarburi poliaromatici				assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	
X	X	X	X	Rilascio di altre sostanze pericolose				assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	
X	X	X	X	Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)				F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>1</sub>	
X	X	X	X	Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)				-	-	NR/S	NR/S	NR/S	-	NR/S	NR/S	NR/S	NR/S	NR/S	NR/S	-	
X	X	X	X	Resistenza allo shock termico (v.d. V <sub>LA</sub> )				-	-	-	-	2,1	0,78	-	NR	-	-	-	-	1,78	
X	X	X	X	"Sonnenbrand" del basalto (categoria SB <sub>32,LA</sub> )				SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	-	-	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	-	SB <sub>NR</sub>	-	-	-	-	SB <sub>NR</sub>	

NR = NESSUN REQUISITO  
NPD = NESSUNA PRESTAZIONE DETERMINATA  
v.d. = VALORE DICHIARATO

(\*) metodi 8,9 EN 1097-6

(\*\*) valutata sulla matrice dell'aggregato: prova petrografica UNI EN 932-3 EP<sub>NR</sub>; prova su barre di malta UNI 11504 BM<sub>0,2</sub> (esp. 14 gg: 0,15% (>=0,10% e <=0,20%); esp. 28 gg: 0,16% (<0,33%); esp. 56 gg: 0,17% (<0,48%))

(\*\*\*) aggregati con D > 99% per cui è disponibile, su richiesta, la granulometria tipica

Fornitura della Dichiarazione di Prestazione (DoP): www.colliniprodotti.it