

4	3	2	1	APPLICAZIONE										3	3	1	1	1-4	4	1	1-4	1-2	1	1	1-2	4			
✓	✓	✓	✓	CE	DENOMINAZIONE e RIF. alla Dop:										in frazione unica	in frazione unica	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	fine (1) / in fraz unica (4)	fine	misto	misto	filler	grosso
EN 13043	EN 13242	EN 13139	EN 12620		1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico										Ghiaione misto naturale	Ghiaia di cava (***)	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaione 8/20	Ghiaietto spaccato 8/12	Puntina spaccata 4/8	Puntina naturale 4/8	Sabbia lavata 0/4 (***)	Sabbia fine 0/3	Misto getto 0/16 A+E	Misto getto 0/31,5 B+E (***)	FRUI LIMO®	Ghiaia spaccata 12/22 (***)		
					RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT										I	L	B	A	C	D	G	E	F	AE	BE	N	S		
X	X	X	X		Ultime due cifre anno applicaz. marcatura										04	04	04	04	10	04	04	04	04	04	04	04	05	11	
	X	X			Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)										-	-	FI _{15'} , SI ₁₅	FI _{15'} , SI ₁₅	FI _{15'} , SI ₁₅	-	FI _{15'} , SI ₁₅	FI _{NR} , SI _{NR}	FI _{NR} , SI _{NR}	FI _{15'} , SI ₁₅	FI _{15'} , SI ₁₅	FI _{NR} , SI _{NR}	-	-	
X					Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)										FI _{20'} , SI ₂₀	FI _{20'} , SI ₂₀	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X					Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)										-	-	-	-	FI _{10'} , SI ₁₅	FI _{10'} , SI ₁₅	-	FI _{NR} , SI _{NR}	-	-	-	-	-	-	FI _{10'} , SI ₁₅
X	X	X	X		Granulometria (designazione d/D)										0/45	0/31,5	16/31,5	8/20	5,6/11,2	2/6,3	2/6,3	0/4	0/2	0/16	0/31,5	passa	10/20		
	X				Categoria (categoria G)										-	-	G _{85/20}	G _{80/20}	G _{85/20}	-	G _{85/20}	G ₈₅	G ₈₅	G ₈₅	G ₈₅	G ₉₀	NR	-	
X					Categoria (categoria G)										G _{A75}	G _{A85}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X					Categoria (categoria G)										-	-	-	-	G _{90/20}	G _{85/15}	-	G ₉₀	-	-	-	-	-	G _{90/10}	
	X				Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G _i)										-	-	NR	G ₁₅	-	-	NR	-	-	-	-	-	NR	-	-
X					Categoria di tolleranza (categoria GT, GT _F , GT _A)										GT _{A25}	GT _{A20}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X					Categoria di tolleranza (categoria G, G _{co})										-	-	-	-	G _{35/15}	G _{35/15}	-	G ₃₅ , 20	-	-	-	-	-	-	G _{35/15}
X	X	X	X		Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m³) (*)										2,81	2,84	2,79	2,79	2,79	2,79	2,81	2,82	2,81	2,81	2,81	2,80	2,77		
X		X			Massa volumica in mucchio										-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	
					Pulizia:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X	X			Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)										-	-	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	-	f _{1,5}	f ₁₀	f ₁₀ , cat. 2	f ₁₁	f ₁₁	NR	-	-	
X					Contenuto polveri/fini (categoria f)										f ₅	f ₅	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X					Contenuto polveri/fini (categoria f)										-	-	-	-	f ₁	f ₁	-	f _{NR}	-	-	-	-	-	-	f _{0,5}
X	X	X	X		Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)										0,7%	4,4%	0,0%	0,0%	0,0%	<1%	0,0%	3,3%	1,0%	3,3%	3,3%	95,2%	<1,0%		
X	X	X	X		Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB _i)										NR	NR	NR	NR	NR-MB _{NR}	MB _{NR}	NR	0,3-MB ₁₀	NR	0,3-MB ₁₀	0,3-MB ₁₀	8,3	MB _{NR}		
X	X	X	X		Qualità delle polveri/fini (v.d. E _j)										NR	75	NR	NR	NR	NR	NR	86	NR	86	86	NR	NR	-	
	X	X			Contenuto di conchiglie (categoria SC)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	-
X					Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)										C _{0,97}	C _{0,93}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X					Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)										-	-	-	-	C _{0,51}	C _{0,51}	-	C _{NR}	-	-	-	-	-	C _{0,51}	
X					Affinità ai legami bitum. (v.d. % copert. bitume / ore)										-	-	-	-	90%/6 - 65%/24	90%/6 - 70%/24	-	NR	-	-	-	-	-	90%/6 - 65%/24	
X					Spigolosità (categoria E _{co})										-	-	-	-	E _{co} NR	E _{co} NR	-	E _{co} 30	-	-	-	-	-	-	E _{co} NR
					Resistenza alla:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										-	-	LA _{NR} , SZ _{NR}	LA ₂₀	LA ₂₀	-	LA ₂₀	LA _{NR} , SZ _{NR}	LA _{NR} , SZ _{NR}	LA ₂₀	LA _{NR} , SZ _{NR}	LA _{NR} , SZ _{NR}	LA _{NR} , SZ _{NR}	-	
X					Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										LA ₂₀	LA ₂₅	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	LA ₂₀
X					Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										-	-	-	-	LA ₂₀	LA ₂₀	-	LA _{NR} , SZ _{NR}	-	-	-	-	-	-	LA ₂₀
X	X	X	X		Levigabilità (categoria VL, PSV)										-	-	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{37'} , PSV ₃₇	VL _{37'} , PSV ₃₇	PSV _{NR}	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{37'} , PSV ₃₇	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{NR} , PSV _{NR}	VL _{37'} , PSV ₃₇	VL _{NR} , PSV _{NR}	
X	X	X	X		Abrasione (categoria AA _V , A _v)										-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
X	X	X	X		Usura attrito (categoria M _{DE})										-	-	NPD	NPD	M _{DE} 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	M _{DE} 15
X					Usura attrito (categoria M _{DE})										M _{DE} 15	M _{DE} 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					Composizione contenuto:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X	X		Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)										NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NR
X					Composizione chimica										-	-	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	-	NR
	X	X			Cloruri (v.d. % Cl)										-	-	0,03	0,03	0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	0,03	0,03	<0,01	-	-	
X	X	X	X		Solfati solubili in acido (categoria AS)										AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-	
	X	X			Zolfo totale (v.d. % S)										-	-	<0,01	<0,01	0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,01	-	-	
X					Zolfo totale (categoria S)										S ₁	S ₁	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X			Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)										NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
					Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malta/miscele legate leg. idraulic.:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X	X		contenuto di sostanza umida/acido fulvico										non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-
	X	X			presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)										-	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-	-
	X				influen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	-
X					Presenza di impurità (v.d. % massa)										<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X					Contaminanti leggeri grossi (categoria m _{LPC})										-	-	-	-	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	-	m _{LPC} 0,1	-	-	-	-	-	-	m _{LPC} 0,1
	X				Contenuto di carbonato (v.d. %)										-	-	85,65	86,64	86,80	-	87,39	90,17	89,90	86,64	85,65	81,50	-	-	
					Stabilità di volume:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X				Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	-
					Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)										-	-	NR	NR	NR	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	-	-
X	X				Come sopra (categoria V)										V _{NR}	V _{NR}	-	-	V _{NR}	V _{NR}	-	V _{NR}	-	-	-	-	-	V _{NR}	
X	X				Disintegrazione del silicato di calcio (v.d.)										NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	-	NR
X	X				Disintegrazione del ferro (v.d.)										NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	-	NR
X	X				Materiali idrosolubili (v.d. % WS)										NR	NR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NR
	X				Perdita al fuoco (v.d. % in massa)										-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-	-	-	NR
X	X	X	X		Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)										0,8%	0,8%	0,6%	0,5%	0,9%	1,3%	0,7%	0,4%	0,5%	0,5%	0,5%	NR	NR	0,8%	
X	X				Assorbimento di acqua come screening per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA ₂₄) (*)										WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	-	-	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 1	-	-	-	-	-	-	WA ₂₄ 1
X	X	X	X		Emissione di radioattività (v.d.)										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X		Rilascio di metalli pesanti										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X		Rilascio di idrocarburi poliaromatici										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X		Rilascio di altre sostanze pericolose										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X		Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)										F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F _{NR} , MS _{NR}	F _{NR} , MS _{NR}	F ₁	F ₁	F _{NR} , MS _{NR}	F ₁	-	
	X	X			Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)										-	-	RA ₂	RA ₂	RA ₂	-									