

4	3	2	1	APPLICAZIONE										3	3	1	1	1-4	4	1	1-4	1-2	1	1	1-2	4			
▼	▼	▼	▼	DENUMINAZIONE e RIF. alla Dop:										in frazione unica	in frazione unica	grosso	grosso	grosso	grosso	grosso	fine (1) / in fraz unica (4)	fine	misto	misto	filler	grosso			
CE				1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico										Ghiaione misto naturale	Ghiaia di cava (***)	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaione 8/20	Ghiaietto spaccato 8/12	Puntina spaccata 4/8	Puntina naturale 4/8	Sabbia lavata 0/4 (***)	Sabbia fine 0/3	Misto getto 0/16 A+E	Misto getto 0/31,5 B+E (***)	FRIUL LIMO®	Ghiaia spaccata 12/22 (***)			
RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT				I	L	B	A	C	D	G	E	F	AE	BE	N	S													
X	X	X	X	Ultime due cifre anno applicaz. marcatura										04	04	04	04	10	04	04	04	04	04	04	04	05	11		
X	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)										-	-	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	-	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	FI <sub>15'</sub> SI <sub>15</sub>	FI <sub>NR'</sub> SI <sub>NR</sub>	-			
X	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)										FI <sub>20'</sub> SI <sub>20</sub>	FI <sub>20'</sub> SI <sub>20</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Granulometria (designazione d/D)										0/45	0/31,5	16/31,5	8/20	5,6/11,2	2/6,3	2/6,3	0/4	0/2	0/16	0/31,5	passa	10/20			
X	X	X	X	Categoria (categoria G)										G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 85	-	-	G <sub>85/20</sub>	-	G <sub>85/20</sub>	-	G <sub>85/20</sub>	G <sub>85</sub>	G <sub>85</sub>	G <sub>85</sub>	G <sub>90</sub>	NR	-	
X	X	X	X	Categoria (categoria G)										G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Categoria (categoria G)										-	-	-	-	G <sub>90/20</sub>	G <sub>85/15</sub>	-	G <sub>90</sub>	-	-	-	-	-	-	G <sub>90/10</sub>	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G <sub>1</sub> )										-	-	NR	G <sub>1</sub> 15	-	-	NR	-	-	-	-	-	-	NR	-	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza (categoria GT, GT <sub>r</sub> , GT <sub>l</sub> )										GT <sub>A</sub> 25	GT <sub>A</sub> 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Categoria di tolleranza (categoria G, G <sub>10</sub> )										-	-	-	-	G <sub>25/15</sub>	G <sub>25/15</sub>	-	G <sub>10</sub> 20	-	-	-	-	-	-	-	G <sub>25/15</sub>
X	X	X	X	Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m <sup>3</sup> ) (*)										2,81	2,84	2,79	2,79	2,79	2,79	2,81	2,82	2,81	2,81	2,81	2,82	2,82	2,77		
X	X	X	X	Massa volumica in mucchio										-	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	
X	X	X	X	Pulizia:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)										-	-	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	-	f <sub>1,5</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub> cat. 2	f <sub>11</sub>	f <sub>11</sub>	NR	-	-		
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f)										f <sub>5</sub>	f <sub>9</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Contenuto polveri/fini (categoria f)										-	-	-	-	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	-	f <sub>NR</sub>	-	-	-	-	-	-	f <sub>0,5</sub>	
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)										2,7%	5,7%	0,0%	0,0%	<1,0%	0,0%	0,0%	2,2%	1,5%	3,3%	3,7%	96,2%	<1,0%			
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB <sub>2</sub> )										NR	NR	NR	NR	NR-MB <sub>2</sub> NR	MB <sub>2</sub> NR	NR	0,3-MB <sub>2</sub> 10	NR	0,3-MB <sub>2</sub> 10	0,3-MB <sub>2</sub> 10	8,7	MB <sub>2</sub> NR			
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. E <sub>3</sub> )										NR	75	NR	NR	NR	-	NR	86	NR	86	86	NR	-			
X	X	X	X	Contenuto di conchiglie (categoria SC)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-		
X	X	X	X	Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)										C <sub>6/91</sub>	C <sub>100/0</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)										-	-	-	-	C <sub>25/1</sub>	C <sub>25/1</sub>	-	C <sub>NR</sub>	-	-	-	-	-	-	C <sub>25/1</sub>	
X	X	X	X	Affinità ai legami bitum. (v.d. % copert. bitume / ore)										-	-	-	-	90%/6 - 65%/24	90%/6 - 70%/24	-	NR	-	-	-	-	-	-	90%/6 - 65%/24	
X	X	X	X	Spigolosità (categoria E <sub>cs</sub> )										-	-	-	-	E <sub>cs</sub> NR	E <sub>cs</sub> NR	-	E <sub>cs</sub> 35	-	-	-	-	-	-	-	E <sub>cs</sub> NR
X	X	X	X	Resistenza alla:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										-	-	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>20</sub>	-	LA <sub>20</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	-		
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										LA <sub>20</sub>	LA <sub>25</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)										-	-	-	-	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	-	LA <sub>NR'</sub> SZ <sub>NR</sub>	-	-	-	-	-	-	LA <sub>20</sub>	
X	X	X	X	Levigabilità (categoria VL, PSV)										-	-	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>37'</sub> PSV <sub>37</sub>	VL <sub>37'</sub> PSV <sub>37</sub>	PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>37'</sub> PSV <sub>37</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>NR'</sub> PSV <sub>NR</sub>	VL <sub>37'</sub> PSV <sub>37</sub>		
X	X	X	X	Abrasion (categoria AAV, A <sub>9</sub> )										-	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
X	X	X	X	Usura attrito (categoria M <sub>10</sub> )										-	-	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> 15	
X	X	X	X	Usura attrito (categoria M <sub>10</sub> )										M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	Composizione contenuto:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X	X	X	X	Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)										NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
X	X	X	X	Composizione chimica										-	-	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	-	NR	
X	X	X	X	Cloruri (v.d. % C)										-	-	0,03	0,03	0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	0,03	0,03	<0,01	-			
X	X	X	X	Solfati solubili in acido (categoria AS)										AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	-	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	-		
X	X	X	X	Zolfo totale (v.d. % S)										-	-	<0,01	<0,01	0,01	-	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,01	-			
X	X	X	X	Zolfo totale (categoria S)										S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)										NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-		
X	X	X	X	Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malte/miscele legate leg. idraulic.:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	contenuto di sostanza umida/acido fulvico										non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-		
X	X	X	X	presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)										-	-	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1		
X	X	X	X	infuen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-		
X	X	X	X	Presenza di impurità (v.d. % massa)										<0,1	<0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	Contaminanti leggeri grossi (categoria m <sub>LPC</sub> )										-	-	-	-	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	-	m <sub>LPC</sub> 0,1	-	-	-	-	-	m <sub>LPC</sub> 0,1		
X	X	X	X	Contenuto di carbonato (v.d. %)										-	-	85,65	86,64	86,80	-	87,39	90,17	89,90	86,64	85,65	81,50	-			
X	X	X	X	Stabilità di volume:										-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
X	X	X	X	Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)										-	-	NPD	NPD	NPD	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-		
X	X	X	X	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)										-	-	NR	NR	NR	-	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	-		
X	X	X	X	Come sopra (categoria V)										V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	-	-	V <sub>NR</sub>	V <sub>NR</sub>	-	V <sub>NR</sub>	-	-	-	-	-	V <sub>NR</sub>		
X	X	X	X	Disintegrazione del silicato di dicalcio (v.d.)										NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	NR		
X	X	X	X	Disintegrazione del ferro (v.d.)										NR	NR	-	-	NR	NR	-	NR	-	-	-	-	-	NR		
X	X	X	X	Materiali idrosolubili (v.d. % WS)										NR	NR	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	NR		
X	X	X	X	Perdita al fuoco (v.d. % in massa)										-	-	-	-	-	-	-	-	NR	-	-	-	NR	-		
X	X	X	X	Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)										0,8%	0,8%	0,6%	0,5%	0,9%	1,3%	0,7%	0,4%	0,5%	0,5%	0,5%	NR	0,6%			
X	X	X	X	Assorbimento di acqua come screening per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA <sub>24</sub> ) (*)										WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	-	-	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 2	-	WA <sub>24</sub> 1	-	-	-	-	-	WA <sub>24</sub> 1		
X	X	X	X	Emissione di radioattività (v.d.)										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente		
X	X	X	X	Rilascio di metalli pesanti										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente		
X	X	X	X	Rilascio di idrocarburi poliaromatici										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente		
X	X	X	X	Rilascio di altre sostanze pericolose										assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente		
X	X	X	X	Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)										F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>NR'</sub> MS <sub>NR</sub>	F <sub>1</sub>			
X	X	X	X	Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)										-	-	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	-	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	RA <sub>3</sub>	-		
X	X	X	X	Resistenza allo shock termico (v.d. V <sub>10</sub> )										-	-	-	-	2,82	2,06	-	NR	-	-	-	-	-	2,12		
X	X	X	X	"Sonnenbrand" del basalto (categoria SB <sub>SZ,LA</sub> )										SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	-	-	SB <sub>NR</sub>	SB <sub>NR</sub>	-	SB <sub>NR</sub>	-	-	-	-	-	SB <sub>NR</sub>		

NR = NESSUN REQUISITO  
NPD = NESSUNA PRESTAZIONE DETERMINATA  
v.d. = VALORE DICHIARATO  
(\*) metodi 8,9 EN 1097-6

Fornitura della Dichiarazione di Prestazione (DoP):