

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
**ai sensi dell'art. 6 del Reg.(UE) N. 305/2011**  
**"Sabbia Fine 0/3 - Osoppo" / CPR / 2023-12-06**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: Sabbia Fine 0/3 - Osoppo
2. Usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:
  - EN 12620:2002+A1:2008 (aggregati per calcestruzzo)
  - EN 13139:2002/AC:2004 (aggregati per malta)
3. Fabbricante:

Collini Valentino e Mario Snc	Impianto:
Via Matteotti, 6	Località Chiarantan
33010 Osoppo (UD) - Italia	33010 Osoppo (UD) - Italia
4. Mandatario: non applicabile
5. Sistema di VVCP: 2+
6. Norma armonizzata: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13139:2002/AC:2004; organismo notificato: Istituto Giordano S.p.A. n. 0407
7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 12620:2002+A1:2008
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli	Dimensione dell'aggregato .....	0/2	
	Granulometria .....	G <sub>p</sub> 85	
	Forma dell'aggregato grosso .....	NPD	
	Massa volumica dei granuli e assorbimento di acqua .....	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	
Pulizia	Contenuto di conchiglie nell'aggregato grosso .....	NPD	
	Polveri .....	f <sub>10</sub>	
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	Resistenza alla frammentazione dell'aggregato grosso .....	LA <sub>NR</sub> ,SZ <sub>NR</sub>	
Resistenza alla levigabilità / abrasione / usura	Resistenza all'usura dell'aggregato grosso .....	NPD	
	Resistenza alla levigabilità .....	NPD	
	Resistenza all'abrasione superficiale .....	NPD	
	Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati .....	NPD	
Composizione / contenuto	Cloruri .....	< 0,01%	
	Solfati solubili in acido .....	AS <sub>0,2</sub>	
	Zolfo totale .....	< 0,01%	
	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo .....	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
	Contenuto di carbonato negli aggregati fini per strati di usura delle pavimentazioni di calcestruzzo .....	89,90%	
Stabilità di volume	Stabilità di volume - ritiro per essiccamento .....	NPD	
	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria .....	NPD	
Assorbimento di acqua	Massa volumica dei granuli e assorbimento di acqua .....	0,5%	
Sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime .....	Caratteristica soddisfatta	
Emissione di radioattività Rilascio di metalli pesanti Rilascio di idrocarburi poliaromatici Rilascio di altre sostanze pericolose	Gestione della produzione .....	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo/disgelo dell'aggregato grosso .....	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	Reattività alcali-silice .....	RA <sub>2</sub>	

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 13139:2002/AC:2004
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli	Dimensione dell'aggregato .....	0/2	
	Granulometria .....	0/2	
	Forma dei granuli .....	NPD	
	Massa volumica dei granuli .....	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	
Pulizia	Contenuto in conchiglie .....	NPD	
	Fini .....	cat. 2	
Composizione / contenuto	Cloruri .....	< 0,01%	
	Solfati solubili in acido .....	AS <sub>0,2</sub>	
	Zolfo totale .....	< 0,01%	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta .....	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
Stabilità di volume (solo per aggregati industriali)	Materia idrosolubile .....	NR	
Assorbimento di acqua	Assorbimento di acqua .....	0,5%	
Sostanze pericolose Emissione di radioattività Rilascio di metalli pesanti Rilascio di carbonio poliaromatico Rilascio di altre sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime .....	Caratteristica soddisfatta	
	Gestione della produzione .....	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo/disgelo .....	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	Reattività alcali-silice .....	RA <sub>2</sub>	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: non applicabile

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Osoppo (UD), addì 6 dicembre 2023

Firmato a nome e per conto del fabbricante


  
 Collini Valentino & Mario s.r.l.
   
 Via Matteotti 8 - 33010 OSOPPO (UD)
   
 Partita IVA 06152270302 (Valentino COLLINI, Mario COLLINI)
   
 Codice SDI: G9HZJRW