

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
ai sensi dell'art. 6 del Reg.(UE) N. 305/2011
"Friul Limo® - Osoppo" / CPR / 2017-02-07

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: Friul Limo® - Osoppo
- Usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:
 - EN 12620:2013 (aggregati per calcestruzzo)
 - EN 13139:2013 (aggregati per malta)
- Fabbricante:

Collini Valentino e Mario Snc	Impianto:
Via Matteotti, 6	Località Chiarantan
33010 Osoppo (UD) - Italia	33010 Osoppo (UD) - Italia
- Mandatario: non applicabile
- Sistema di VVCP: 2+
- Norma armonizzata: EN 12620:2013, EN 13139:2013; organismo notificato: Istituto Giordano S.p.A. n. 0407
- Prestazioni dichiarate:

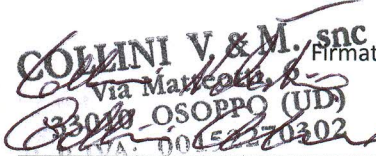
Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 12620:2013
Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli	Filler	passa	
Composizione / contenuto	Massa volumica dei granuli e assorbimento di acqua	2,78 Mg/m ³	
	Cloruri	< 0,01%	
	Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
	Zolfo totale	< 0,02%	
Pulizia	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
	Polveri	pass. 0,063: 70%-100%; MB: 5,0 g/kg	
Stabilità di volume	Stabilità di volume - ritiro per essiccamento	NPD	
	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NR	
Rilascio di sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime	Caratteristica soddisfatta	
	Gestione della produzione	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo/disgelo dell'aggregato grosso	NPD	

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 13139:2013
Finezza/dimensione e massa volumica dei granuli	Dimensione dell'aggregato	filler	
	Granulometria	passa	
	Forma dei granuli	NPD	
	Massa volumica dei granuli	2,78 Mg/m ³	
Composizione / contenuto	Cloruri	< 0,01%	
	Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
	Zolfo totale	< 0,02%	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
Pulizia	Contenuto di conchiglie	NPD	
	Fini	pass. 0,063: 70%-100%; MB: 5,0 g/kg	
Perdita al fuoco (solo per ceneri) (applicabile solo ad aggregati industriali)	Perdita al fuoco	NR	
Rilascio di sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime	Caratteristica soddisfatta	
	Gestione della produzione	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo-disgelo	NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: non applicabile

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Osoppo (UD), addì 7 febbraio 2017


 Firmato a nome e per conto del fabbricante
 (Valentino COLLINI, Mario COLLINI)