


4	3	2	1	APPLICAZIONE	1-4	1-2	1	1	3	1-2	4
▼	▼	▼	▼	 DENOMINAZIONE e RIF. alla DoP:	fine (1) / in fraz. unica (4)	fine	grosso	grosso	in frazione unica	filler	in fraz. unica
EN 13043	EN 13242	EN 13139	EN 12620	1 Aggregati per calcestruzzo 2 Aggregati per malta 3 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade 4 Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico	Sabbia lavata 0/4	Sabbia fine 0/3	Ghiaia 8/20	Ghiaia 20/26 (***)	Ghiaione naturale	FRIUL LIMO®	Sabbia macinata 0/4 (***)
				RIF. AI NOMI COMMERCIALI SUL DDT	D	C	E	F	G	N	R
X	X	X	X	Ultime due cifre anno applicaz. marcatura	04	04	04	04	04	05	11
	X	X	X	Forma dei granuli/particelle (v.d. FI, cat. FI, SI)	FI _{NR1} SI _{NR}	FI _{NR1} SI _{NR}	FI ₁₅₁ SI ₁₅	FI ₂₀₁ SI ₁₅	-	FI _{NR1} SI _{NR}	-
X				Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	-	-	-	-	FI ₂₀₁ SI ₂₀	-	-
X				Forma dei granuli/particelle (categoria FI, SI)	FI _{NR1} SI _{NR}	-	-	-	-	-	FI _{NR1} SI _{NR}
X	X	X	X	Granulometria (designazione d/D)	0/4	0/2	8/20	16/31,5	0/63	passa	0/4
	X		X	Categoria (categoria G)	G _{F,85}	G _{F,85}	G _{G,85/20}	G _{G,85/20}	-	NR	-
X				Categoria (categoria G)	-	-	-	-	G ₈₅	-	-
X				Categoria (categoria G)	G _{A,90}	-	-	-	-	-	G _{A,90}
		X		Categoria di tolleranza per agg. grossi (categoria G ₁)	-	-	G ₁₅	NR	-	NR	-
X				Categoria di tolleranza (categoria GT, GT _F , GT _A)	-	-	-	-	GT _{A,25}	-	-
X				Categoria di tolleranza (categoria G, G _{1C})	G _{1C,20}	-	-	-	-	-	G _{1C,20}
X	X	X	X	Massa volumica dei granuli (v.d. Mg/m³) (*)	2,81	2,83	2,79	2,80	2,81	2,79	2,81
X		X		Massa volumica in mucchio	NR	NR	NR	NR	-	NR	NR
				Pulizia:	-	-	-	-	-	-	-
	X	X		Contenuto polveri/fini (categoria f, categoria)	f ₁₀	cat. 2, f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	-	NR	-
X				Contenuto polveri/fini (categoria f)	-	-	-	-	f ₅	-	-
X				Contenuto polveri/fini (categoria f)	f _{NR}	-	-	-	-	-	f _{NR}
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. max %)	2,2%	0,5%	0,0%	0,0%	1,1%	94,6%	8,8%
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. g/kg MB, categoria MB ₁)	NR	NR	NR	NR	NR	10,1	NR - MB ₁ NR
X	X	X	X	Qualità delle polveri/fini (v.d. E ₃)	NR	NR	NR	NR	83	NR	76
	X	X		Contenuto di conchiglie (categoria SC)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	-	-	-	-	C _{0/92}	-	-
X				Perc. di particelle/superfici frantumate (cat. C)	C _{NR}	-	-	-	-	-	C _{NR}
X				Affinità ai legami bituminosi (v.d. % copert. bitume)	NR	-	-	-	-	-	NR
X				Spigolosità (categoria E _{co})	E _{co,30}	-	-	-	-	-	E _{co,35}
				Resistenza alla:	-	-	-	-	-	-	-
		X		Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA _{NR1} SZ _{NR}	LA _{NR1} SZ _{NR}	LA ₂₀	LA _{NR1} SZ _{NR}	-	LA _{NR1} SZ _{NR}	-
X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	-	-	-	-	LA ₂₀	-	-
X				Frammentazione/frantumazione (cat. LA, SZ)	LA _{NR1} SZ _{NR}	-	-	-	-	-	LA _{NR1} SZ _{NR}
X	X	X	X	Levigabilità (categoria VL, PSV)	VL _{NR1} PSV _{NR}	VL _{NR1} PSV _{NR}	VL ₃₇₁ PSV ₃₇	VL _{NR1} PSV _{NR}	-	VL _{NR1} PSV _{NR}	VL _{NR1} PSV _{NR}
X	X	X	X	Abrasioni (categoria AAV, A _N)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	AAV _{NR}
X		X		Usura/attrito (categoria M _{DE})	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	M _{DE} NR
X				Usura/attrito (categoria M _{DE})	-	-	-	-	M _{DE,15}	-	-
				Composizione contenuto:	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X		Composizione degli aggregati grossi riciclati (cat.)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
X				Composizione chimica	NR	-	-	-	-	-	NR
	X	X		Cloruri (v.d. % C)	<0,01	<0,01	0,01	0,02	-	<0,01	-
X	X	X		Solfati solubili in acido (categoria AS)	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	-
X	X	X		Zolfo totale (v.d. % S)	0,01	<0,01	0,01	0,01	-	0,01	-
X				Zolfo totale (categoria S)	-	-	-	-	S ₁	-	-
X	X			Solfati sol. in acqua degli aggreg. riciclati (cat. SS)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
				Costituenti che alterano la velocità di presa e indurim. del cls/malte/miscele legate leg. idraulic.:	-	-	-	-	-	-	-
X	X	X		contenuto di sostanza umida/acido fulvico	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	non rilevabile	-
	X	X		presenza di impurezze organiche (v.d. % massa)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	-	<0,1	-
		X		influen. agg. riciclati tempo iniz. presa cemento (cat. A)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
X				Presenza di impurità (v.d. % massa)	-	-	-	-	<0,1	-	-
X				Contaminanti leggeri grossi (categoria m _{LPC})	m _{LPC,0,1}	-	-	-	-	-	m _{LPC,0,1}
		X		Contenuto di carbonato (v.d. %)	88,88	86,72	86,64	89,69	-	80,6	-
				Stabilità di volume	-	-	-	-	-	-	-
		X		Ritiro per essiccamento (v.d. % WS)	NPD	NPD	NPD	NPD	-	NPD	-
		X		Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria (v.d.)	NR	NR	NR	NR	-	NR	-
X	X			Come sopra (categoria V)	V _{NR}	-	-	-	V _{NR}	-	V _{NR}
X	X			Disintegrazione del silicato di calcio (v.d.)	NR	-	-	-	NR	-	NPD
X	X			Disintegrazione del ferro (v.d.)	NR	-	-	-	NR	-	NPD
X	X			Materiali idrosolubili (v.d. % WS)	-	NR	-	-	NR	NR	-
	X			Perdita al fuoco (v.d. % in massa)	-	NR	-	-	-	NR	-
X	X	X	X	Assorbimento di acqua (v.d. % WA) (*)	0,5%	0,4%	0,7%	0,5%	0,5%	NR	0,5%
X	X			Assorbimento di acqua come screening	-	-	-	-	-	-	-
				per la resistenza gelo/disgelo (categoria WA _{2d}) (*)	WA _{2d,1}	-	-	-	WA _{2d,1}	-	WA _{2d,1}
X	X	X	X	Emissione di radioattività (v.d.)	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di metalli pesanti	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di idrocaburi poliaromatici	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	assente	assente	assente	assente	assente	assente
X	X	X	X	Durabilità al gelo/disgelo (v.d. F, MS, cat. F, MS)	F _{NR1} MS _{NR}	F _{NR1} MS _{NR}	F ₁	F ₁	F ₁	F _{NR1} MS _{NR}	F _{NR1} MS _{NR}
	X	X	X	Durabilità alla reazione alcali-silice (v.d.) (**)	RA ₂	RA ₂	RA ₂	RA ₂	-	RA ₂	-
X				Resistenza allo shock termico (v.d. V _{L,1})	NR	-	-	-	-	-	NR
X	X			"Sonnenbrand" del basalto (categoria SB _{SZ,LA})	SB _{NR}	-	-	-	NPD	-	SB _{NR}

NR = NESSUN REQUISITO

NPD = NESSUNA PRESTAZIONE DETERMINATA

v.d. = VALORE DICHIARATO

(*) metodi 8,9 EN 1097-6

(**) valutata sulla matrice dell'aggregato: prova petrografica UNI EN 932-3 EP_{II}; prova su barre di malta UNI 11504 BM_{0,2} (esp. 14 gg: 0,19% (>=0,10% e <=0,20%)) prolungamento prova con esp. a 28 gg: <0,21% (<0,33%) e esp. a 56 gg: 0,22% (<0,48%) BM_L 0,33/0,48

(***) aggregati con D > 99% per cui è disponibile, su richiesta, la granulometria tipica

Fornitura della Dichiarazione di Prestazione (DoP): www.collinprodotti.it